FUBO

Matériel de Conditionnement de produits liquides, semi liquides et poudres

Fubo est concepteur et fabricant de matériels de remplissage (doseuse, remplisseuse, station de remplissage mobile) et d'équipements annexes (Table d'alimentation, boucheuse, visseuse, étiqueteuse en partenariat, convoyeurs amont et aval, encartonneuse, palettiseur).

Les secteurs principaux où nous intervenons sont l'industrie chimique, le cosmétique, le secteur alimentaire, à l'intérieur desquels figurent des produits corrosifs nécessitant des équipements de conditionnement adaptés. Citons quelques exemples : les acides (chlorhydriques, sulfuriques,...), l'eau de javel et autres produits de détergence, les produits phytosanitaires, le vinaigre, etc... Notre particularité réside donc dans le travail de matériaux spécifiques composant nos équipements, résistants aux substances corrosives.

Nous utilisons principalement le PVC, PEHD, PVDF, mais également le métal (peinture époxy) et l'inox (du 304 au 316L pour les structures des machines ou pour les équipements en contact avec des produits solvantés).

Ce savoir-faire, accumulé depuis la création de FUBO en 1953, nous permet de proposer des matériels entièrement conçus et fabriqués en France, d'une grande qualité et d'une longévité avérées.

FUBO

Concepteur et Fabricant
de Matériel de Conditionnement
Designer and Manufacturer
of Packaging Equipment

+33 5 49 06 56 54
Les Girardières - 79800 Soudan
contact@fubo.fr

www.fubo.fr

Conception www.florencelogeay.com - Graphisme et illustration www.esclarmonde.fr - Shutterstock / © Callahan picto Fabrication française

FUBO

www.fubo.fr

MATÉRIEL DE CONDITIONNEMENT DE PRODUITS
LIQUIDES, SEMI LIQUIDES ET POUDRES
POUR INDUSTRIE CHIMIQUE ET ALIMENTAIRE

CONCEPTEUR ET FABRICANT
DE MATÉRIEL DE CONDITIONNEMENT POUR PRODUITS CORROSIFS

FABRICATION FRANÇAISE

1 Dépalettiseur
Permet la dépose d'une couche complète de contenants sur le tapis d'accumulation.

2 Table d'Alimentation
La table oriente et cadence les contenants pour la ligne de convoyage.
En l'absence de dépalettiseur, la table d'alimentation permet à l'opérateur de déposer les contenants.
Selon les versions d'appareil, l'opérateur place un à un les contenants ou un étage entier de palette.

3 Convoyage
Nous adaptons les convoyeurs selon toute configuration d'atelier (dénivelé), afin de véhiculer les contenants tout au long du parcours de conditionnement.

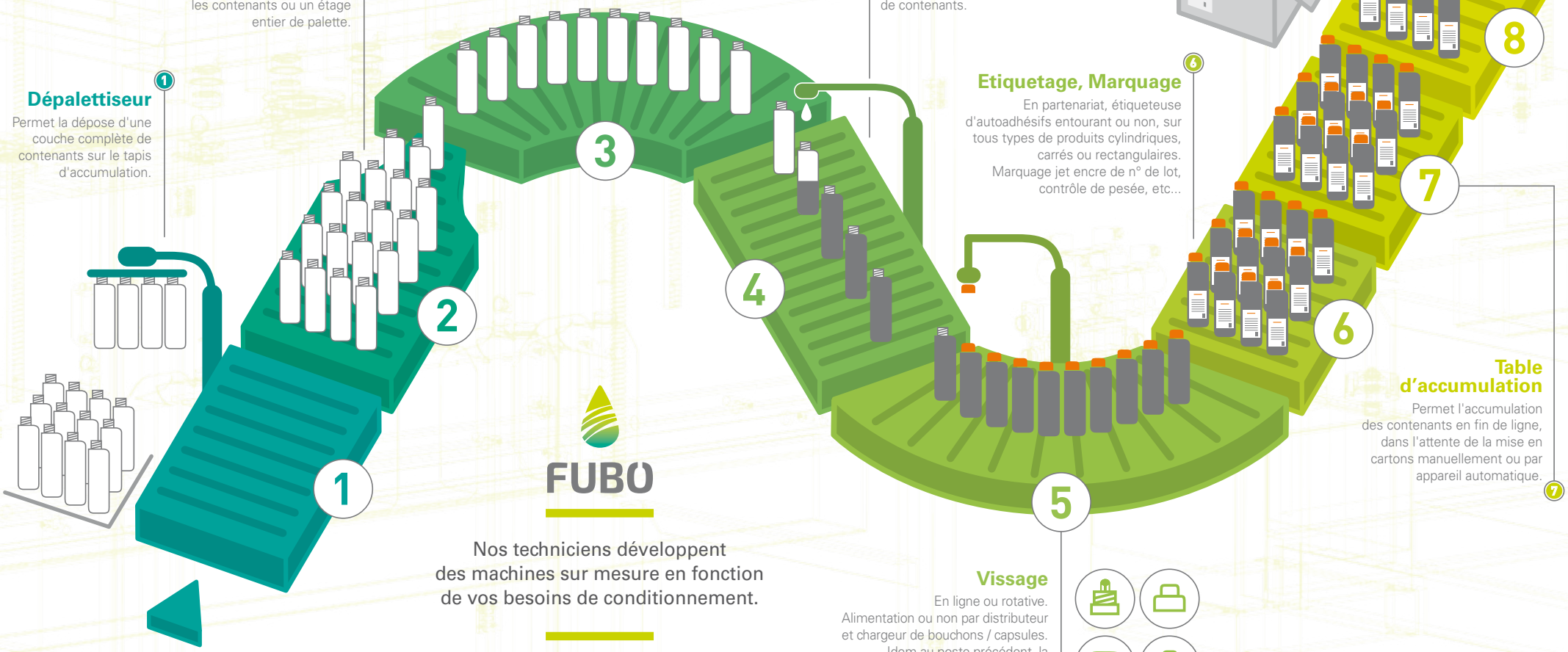
4 Remplissage
En ligne ou rotatif, par gravité ou par pompe, le remplissage se fait au moyen de doseurs volumétriques, de débitmètres électromagnétiques, à ailettes ou massiques.
Pour les produits poudre, le dosage est pondéral, réalisé par des pesons.
La cadence souhaitée par le client et ses perspectives de production déterminent le type de matériel, le nombre de becs de remplissage simultané, la conception même de la machine en cas de différents formats de contenants.

5 Vissage
En ligne ou rotative.
Alimentation ou non par distributeur et chargeur de bouchons / capsules.
Idem au poste précédent, la cadence permet de dimensionner le système de façon adéquate.

6 Etiquetage, Marquage
En partenariat, étiqueteuse d'autoadhésifs entourant ou non, sur tous types de produits cylindriques, carrés ou rectangulaires.
Marquage jet encre de n° de lot, contrôle de pesée, etc...

7 Table d'accumulation
Permet l'accumulation des contenants en fin de ligne, dans l'attente de la mise en cartons manuellement ou par appareil automatique.

8 Formeuse de cartons, Encartonneuse, Palettiseur
La formeuse de cartons (en partenariat) et l'encartonneuse terminent la chaine de convoyage des bouteilles et autres contenants. Accompagné du palettiseur, ces équipements permettent le conditionnement des bouteilles dans les différents formats et dispositions sur les palettes.



FUBO

Nos techniciens développent des machines sur mesure en fonction de vos besoins de conditionnement.

www.fubo.fr